

15 Boutons 500M RF Télécommande/Emetteur

Description:

Modèle: 0021015(CV-15)

Couleur d'aspect: blanc

Canal/bouton:15

Symbole de bouton: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15

Voltage de travail: 12V (1 x 23A -12V batterie, peut être utilisé pour 12 mois)

Courant de travail: 15mA

Fréquence de travail: 315Mhz / 433Mhz

Chip de codage: PT2262 / PT2264 / SC2262

Style de codage: code fixé par le soudage, jusqu'à 6561 combinaisons de code.

Distance d'émission: 500m / 1500ft (théoriquement)

La distance de 500 m est une valeur théorique. Il doit être opéré dans un champs libre, sans obstacles, sans aucune interférence. En fait, elle peut être entravée par des arbres, des murs ou d'autres constructions et affectée par d'autres signaux. Donc, la distance actuelle peut être égale ou inférieure à 500m.

Si on étire l'antenne rétractile, on peut obtenir un champ de 2 fois plus large que celui d'initial.

Mode de modulation: ASK

Température d'opération: -20 ° C ~ +70 ° C

Dimension unitaire: 118mm x 50mm x17mm

Poids: 75g

Utilisation:

Employé pour contrôler les portes, motocyclettes, produits pour l'alarme des voitures et pour la sécurité domestique, produits de contrôle à distance sans fil et produits de contrôle industriel.

Comment mettre le code à 8 chiffres de l'émetteur:

1. Ouvrir l'enveloppe de l'émetteur et on peut voir la carte de circuit. Il existe 2 rangs de coussins de chip et 1 rang de pieds de chip ,dont le rang de pieds de chip est au milieu des 2 rangs de coussins de chip.
2. Le rang à gauche de coussin de chip est le côté L, et le rang à droite de coussin de chip est le côté H.
3. Quand le rang de pieds de chip est soudé vers le côté L, le code 1 est établi avec succès. Quand le rang de pieds de chip est soudé vers le côté H, le code 2 est établi avec succès. Si le rang de pieds de chip n'est soudé vers aucun côté, le code 0 est établi avec succès.
4. L'ordre du code à 8 chiffres est du haut en bas (D1 à D8).
5. Par exemple, le code à 8 chiffres dans le schéma suivant est 10021000, et la méthode de soudage est suivante:
6. Code 0: ne souder vers aucun côté ,comme D2, D3, D6, D7, D8.
7. Code 1: souder vers le côté L, comme D1 et D5.
8. Code 2: souder vers le côté H, comme D4.

